### 19日本国特許庁

11 特許出願公開

# 公開特許公報

昭53-43577

5) Int. Cl.<sup>2</sup> G 01 K 1 16

G 01 K 3.06

識別記号

52 日本分類 111 E 0 庁内整理番号 6455 - 24 43 公開 昭和53年(1978) 4 月19日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全4 頁)

54平均温度検知管

願 昭51 118141

21特 22出

顧 昭51(1976)9月30日

72 発 明 者 人串哲朗

尼崎市南清水字中野80番地 三 菱電機株式会社中央研究所内 72発 明 者 山山修

尼崎市南清水字中野80番地 三 菱電機株式会社中央研究所内

71出 願 人 三菱電機株式会社

東京都下代田区丸の内二丁目 2

番3号

海代 理 人 弁理士 為野信一

外1名

明 和 羽

1. 発明の名称

平均温度検知質

#### 2 存許請求の範囲

(1) 密閉された傑状の中空容器の内面に毛管作用を有する毛管材料を内限りすると共に、該中空容器内に蒸発、凝縮の起こり得る作動液を對入し、さらに診作動液の蒸気温度を検知する検知手段を備えた平均温度検知管において、上記中空容器の外面を断熱材で投い、かつ該断熱材の少なくとも動方向上下部分に上記中空容器の外機に達する切欠を部分的に設けたことを特徴とする平均温度検知符。

(2) 断熱材の切欠が小孔から前成され、設小孔が断熱材の軸方向全長に渡り間隔をおいて設けられている特許請求の範囲第1項に記載の平均温度が知る。

(8) 断熱材の切欠が断熱材の眦方向に連続 「る細い帯から構成され、かつとの間が断熱材の均方向に投数本数けられている特許請求の範囲第1項に

記収の平均温度検知管。

#### 3. 発明の詳細な説明

本発明は、谷槽内の適等のように温度勾配のある場合に、その平均温度を検出する平均温度検知 管にいするものである。

鋭される。

上記仰成に係る従来鼓配の作用を次に説明する。 ガスポイラ(3)により浴相(1)内の器(3)を除すると。 **弱呂は次第に上昇するが、このとを恐(2)には上部** は妨く、下部は冷たいというように保さ方向に弘 既知記が生せる。いき仮に温度均知管(6)が持つて いる路(2)内で熱い路の領域を仏、啓たい水の領域 を(1)とすると、 温度検知管(4)の内部の毛管材料(8) 中に反弦している作動被称、熱い曲の領域以で数 に嵌められ込から気化熱を卒つで蒸発する。との 蒸発により蒸発部の蒸気圧は上がり、蒸気は蒸気 丘のはい方向、すなわち第2回に破破矢印で示す よりに冷たい水の領域国へ流れ、ここで蒸気は冷 却されて最難し液化熱をはす。展離した液は毛管 材料(6)の毛質作用により、銅2回に突線矢印で示 **すように熱い務の領域Ωに戻る。このような作助** 液の循環が正常に行なわれている場合、作助液の 蒸気琶麗は熱い湯仏と冷たい水凪との平均温度に ほぼ等しくなり、したがつてこの蒸気温度を検出 する感染条子(3)が脊報器(6)に放出温度信号を送り。

•

は 度 使 知 管 (4) 内 の 変 発 部 は 完 全 に 乾 き 、 作 物 液 は 冷 た い 水 の 額 蚊 (5) に 宿 る こ と に な り 、 そ の 蒸 気 起 ば は 冷 た い 水 (5) の 温 蔵 を 示 す こ と に な る 。 こ の た め 、 こ の 平 均 温 蔵 校 知 智 (4) は 、 熱 い 数 (4) と 冷 た い 水 (5) と の 平 均 温 蔵 を 佼 知 せ ず 、 冷 た い 水 (5) の 温 茂 を 佼 知 し て し ま り こ と に な り 、 第 り 図 に 示 す ま 聞 で は 弱 (3) が 適 色 で ら る に も か か わ ら ず お か し す ぎ て し ま り と い り 欠 点 と な つ て い た 。

本発明は、上記の欠点を将続するもので、口状の中空容器の外面を断点材で可りと共に、断点材の少なくとも協方向上下部分に、中空容器の外位に送する切欠を設けることにより、中空容器内への公伝透査を創設し、もつて温度勾配が大なる場合でも正常に平均温度を設知できる平均温度設知管を得たものである。

次に、図示夷応例について説明する。斜3図は、 32図に示す従来報应に本発明を適用したもので あり、畑は中空を鋭りの外面を張り近点材であつ て、この断点材畑には、その長手方向、すなわち 毎状の油方向全長に変り近当な間隔をおいて、中 この検出観形が設定温度に楽しくなつたとき物報 器(A)が影響を発するように構成しておけば、との 平均温度検知質(A)は、答称(1)内の恐(2)の戻さ方向 の平均温度を検知し、 を提供することなく人が 入るのに消した温度を知らせることができるわけ である。

ところで、この平均銀度のはいては、、 作効液のでは、な作品である。したがのでは、 内の正常な母性となるのでは、ないないでは、のでは、 内のでは、ないないでは、 内のでは、ないないでは、 ののでは、 ののででは、 ののでは、 ののでいる。 ののでは、 ののでは、 ののでは、 ののでは、 ののでいる。 ののでのでいる。 ののでいる。 ののでい。 ののでいる。 ののでい。 ののでいる。 ののでいる。 ののでい。 ののでい。 ののでい。 ののでい。 ののでいる。 のので

- 4 -

空客箱(切の外壁に過する複数個の小孔(11)が設けられている。この小孔(11)は、図には明らかでないが、断熱材(11)の周方向にも適当間隔をおいて設けられる。この他の部分はすべて第2図の従来装置と同様であるから、同一部分には同一符号を付してその説明を省略する。

**- 5 -**

特别 则53-43577 (3)

ところで、本契箱例では小孔のが断熱材助ののは 方向全長に度り過当な関係をおいて設けられているから、作動液の蒸気湿度は本平均温度検知での 全長に従る恐(2)の平均温度を示し、この温度ははの 公案子(0)により応知されることになる。したがつ て、河1 図に示すように本検知管を使用すれば、 の(2)の温度勾配がその深さ方向に大きく異なていいる場合でも、平均温度が正確に検知され、人が 人るのに当した盟度となつたとき替報器(6)を の作

- 7 -

以上の過り本発明に係る平均温度後知符は、従来の平均温度検知符の外面を断局材で投い、この断熱材の少なくとも強方向上下部分に中空容器の外域に迫する切欠を部分的に設けたものであるから、測定すべき液器の上下方向の温度勾配が大きい場合においても、作効液の毛管作用による循環が限界に違することなく正常に効作し、液の平均温度を検知できるという効果がある。

## 4. 図面の簡単な説明

第1 図は、平均被監検知管を裕相の弱温検知に使用する状態を示す領路所面図、第2 図は、従来の平均温度検知管を示す機断面図、第3 図は、本発明に係る平均温度検知管の契約例を示す機断面図である。

(7):中空容器

(8):毛管材料

(0): 成協無子

四:断路材

m):小孔(切欠)

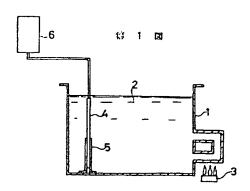
代理人 苺 野 僧 一

させることができる。以上の場合とは可収、上下 強能の液型の平均盈度が中間部分の平均液型と等 しいことが裂度均配の特性等から分つている場合 等でに、本平均温度検知官の中間部分の小孔を廃 止し、上下部の分に小孔(1)を設けても目的を進す ることができる。

なお、断熱材に放けた、中空容器の外軽に選する切欠として、上記契格例では小孔のを例示したが、切欠の形状はこれに限られないことは勿論である。例えば、この切欠を断為材料の地方向に必然する細い癖から構成し、この概を断熱材料のあ方向に複数本設けでもよい。また、孔で切欠を切成する場合においても、孔内の選及公配を応めてしなくする目的で、複額円億形とすることができる。

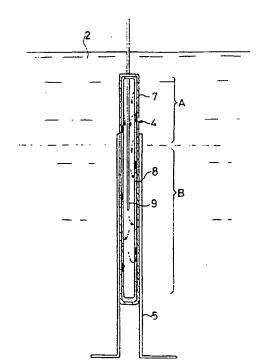
また、上配契縮例では本発明に係る平均盈度校 知管を裕桁内の弱の平均忍度を校知する場合を例 にして説明したが、この他化学契設 お等、 敬を地 拌することなく平均被監を検知する場合等に利用 できることは勿論である。

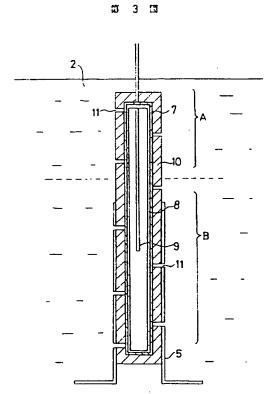
- 8 -



- **9** -







## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

abnormality, even on occasion of having a sharp COPYRIGHT: (C)1978, JPO&Japio

(11) Publication number:	53043577 A
--------------------------	------------

(43) Date of publication of application: 19.04.78

(51) Int. Cl	G01K 1/16 G01K 3/06			
(21) Application	n number: 51118141	(71) Applicant	MITSUBISHI ELECTRIC CORP	
(22) Date of filing: 30.09.76		(72) Inventor:	2) Inventor: OGUSHI TETSURO TANAKA OSAMU	
(54) MEAN TE	MPERATURE DETECTING TUBE	•	clination, by restricting the heat antity, covering the outside of hollow	
(57) Abstract:		•	in temperature detecting tube with	
PURPOSE: T	o detect the mean temperature with	insulating material	insulating material.	